

MONOMAX GF



1/2



NF EN 998-1
OC1 CSIII Wc2



LES + PRODUIT

- ▶ Tous supports Rt1, Rt2, Rt3
- ▶ Réactif, résistant, convient en parois enterrées
- ▶ Finitions variées : gratté fin, taloché ⁽¹⁾
- ▶ Pratique : le sac de 24 kg couvre une surface équivalente à celle d'un sac de 30 kg d'enduit lourd

DOSAGE EN EAU

- ▶ 4,8 à 6 litres par sac de 24 kg

CONSUMMATION

- ▶ 1,2 à 1,3 kg/m² par mm d'épaisseur selon les supports

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ NF EN 998-1
- ▶ DTU 26.1, 20.1, 23.1
- ▶ Certificat QB

DESCRIPTION

- Enduit monocouche semi-allégé OC1 haute dureté pour l'imperméabilisation et la décoration des parois verticales extérieures et intérieures en maçonnerie et béton.
- **MONOMAX GF** allie les avantages d'un enduit allégé et les performances d'un enduit lourd.
- Il convient aux supports Rt1, Rt2 et Rt3.
- Il est plus souple pour moins d'efforts de traction sur le support et pour moins de risques de micro-fissuration.
- Il convient en parois enterrées, il est réactif, résistant et adapté aux bords de mer.
- La formulation permet à **MONOMAX GF** de garder longtemps son humidité et d'offrir une large plage de grattage.
- Enduit monocouche teinté dans la masse.

DOMAINE D'APPLICATION

■ SUPPORTS ADMISSIBLES

- Maçonneries de classes Rt1, Rt2, Rt3 conformes au DTU 20.1
- Murs de béton banché (conformes au DTU 23.1)
- Corps d'enduit conformes au DTU 26.1
- Sous-enduits :
 - TRADIREX
 - TRADIDUR
 - PARMUREX
 - PARMUREX SANS POUSSIÈRE
 - MONOMAX SE ⁽²⁾

■ SUPPORTS EXCLUS

- Constructions hourdées ou enduites au plâtre.
- Supports exposés inclinés de plus de 10° par rapport à la verticale.

CARACTÉRISTIQUES

- **Composition** : liants hydrauliques, chaux aérienne, sables, charges légères, pigments minéraux et adjuvants spécifiques
- **Granulométrie** : 0-1,6 mm

PERFORMANCES

- **Type** : OC1
- **Résistance à la compression** : CS III
- **Absorption d'eau par capillarité** : Wc2
- **Réaction au feu** : A1
- **Perméabilité à la vapeur d'eau** : $\mu \leq 20^{**}$
- **Valeur Sd** : $\leq 0,20$ m (pour une épaisseur de 10 mm)

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

Consulter « Préparation des supports avant application des enduits » page 27.

- Sains, propres, dépoussiérés.
- Éliminer toutes les traces de plâtre, de peinture...
- La planimétrie et l'aplomb des supports seront conformes aux exigences des DTU 20.1, 23.1.

■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- **Dosage en eau** : 4,8 à 6 litres par sac de 24 kg
- **Temps de mélange machine** : 5 min
- **Temps de mélange bétonnière** : 5 min
- L'ajout d'adjuvant **AXEL 3000***, **751 LANKO LATEX*** ou **FIXOPIERRE*** est déconseillé pour la finition talochée.

■ MATÉRIEL

Machine à projeter

- Pression pompe : 10 - 12 bars (eau)
- Respecter le volume de remplissage de la machine.
- Afin de limiter les risques de bullage liés à la projection, utiliser une buse de diamètre 12.

Bétonnière

Pot de projection

- Compresseur de capacité mini 60 m³/h
- Pression air de 4 à 6 bars

■ APPLICATION DU PRODUIT

Consulter « Application des enduits monocouches » pages 26-27.

- La finition talochée peut présenter des variations d'aspect (état de surface et nuançage de teinte) et entraîner un faiçonnage de surface de l'enduit sans conséquence sur sa durabilité. Les teintes soutenues sont plus sensibles à ces phénomènes.
- La finition talochée n'est pas admise sur béton cellulaire.

■ DÉLAI DE GRATTAGE

- La formulation permet à **MONOMAX GF** de garder longtemps son humidité et d'offrir une large plage de grattage.
- **Comme un enduit lourd** avec un délai de grattage rapide : aérer le produit frais de bas en haut.
- **Comme un enduit semi-allégé** avec un délai de grattage normal : ne pas aérer le produit.

* Voir la Fiche Technique du produit. ** Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau de l'enduit.

(1) Finition talochée non admise sur béton cellulaire.

(2) Produit uniquement disponible sur le site de Paviers (37).

MONOMAX GF

2/2

CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 24 kg
- ▶ Palette de 48 sacs (1 152 kg)

CONSERVATION

- ▶ **12 mois**
à partir de la date de fabrication en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- ▶ R.P. Fabricant

CONSOUMMATIONS

- 1,2 à 1,3 kg/m² par mm d'épaisseur selon les supports

ASSISTANCE TECHNIQUE : ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / appel + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2018

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41.17 20 00

PAREXLANKO

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Produit destiné aux professionnels.
- L'emploi et la mise en œuvre de MONOMAX GF relèvent des dispositions du DTU 26.1. et de la présente Fiche Technique.
- En présence de lots de fabrication de dates différentes, il est nécessaire de mixer les lots pour éviter les éventuels nuancages.
- Avant application, humidifier le support.
- Ne pas appliquer sur supports gelés et en cas de risque de gel.
- Températures minimales d'application : + 5°C pour les teintes claires, + 8°C pour les teintes soutenues.
- Au-delà de + 30°C, prendre des dispositions particulières (protection, humidification...).
- Porter des équipements de protection individuelle : gants, vêtements adaptés et lunettes de protection
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.